



Ръчен сонотрод за ултразвуково заваряване

Ръчният сонотрод е предназначен за точково ръчно заваряване (лепене, спояване) с ултразвук на термопластични материали: плетени, тъкани и нетъкани материали като найлон, полиестер, полипропилен, акрил, някои винили, уретан, материали за филтри и синтетични смесени материи. Процесът на ултразвуково заваряване (лепене, спояване) позволява, чрез използване на подходяща честота, сонотрод и генератор, детайлите да бъдат съединени в мястото на свързване. Методът е подходящ за детайли, при които мястото на сглобяване е



трудно-достъпно, или по някаква причина се налага ръчен монтаж. Върхът на сонотрода може да бъде изработен в различна форма, в зависимост от технологичното изискване на заваряване на материалите.

Ръчният сонотрод за ултразвуково заваряване е лек и удобен, подходящ за работа с лява и дясна ръка. Снабден е с максимално опростена система за

охлаждане, която предотвратява загряване на устройството и потенето на дланта и улеснява контрола и прецизността на работа.

Ръчният сонотрод е окомплектован с ултразвуков генератор Soonic HрW. Ножът и самата ръкохватка са направени от висококачествени материали позволяващи дълъг живот и безпрепятствена работа.

Основни характеристики:

Скорост на заваряване: приблизително 5 сек, в зависимост от материала и необходимите резултати.

Ултразвуковата технология гарантира получаването на здрава и качествена сглобка между заваряваните детайли, без да е необходимо използването на допълнителни материали.

Hand_welder_1067



Технически параметри:

Захранване	230VAC/ 50-60 Hz
Честотен обхват	25, 40 kHz
ВЧ изходна мощност	800 W
Пикова ултразвукова мощност	1200 W
Изходно ВЧ напрежение	500 Vrms
Габаритни размери (с опаковката)	300x340x350 mm