

## **АproCast 200PT**

**INDUCTION  
MELTING  
CENTRIFUGAL  
CASTING  
MASHINES**

### **ADVANTAGES**

Induction melting of metals guarantees their purity and homogeneity. The centrifugal casting ensures tight filling up of the muffle. In this way clean and precise castings of high quality with homogeneous structure and smooth surface are produced.

### **APPLICATION**

Casting of details in jewelry production and dental labs.

## **АproCast 200PT**

**МАШИНИ ЗА  
ЦЕНТРОБЕЖНО  
ЛЕЕНЕ  
С ИНДУКЦИОННО  
НАГРЯВАНЕ**

### **ПРЕДИМСТВА**

Индукционното топене на металите гарантира тяхната чистота и хомогенност.

Центробежното леене осигурява отлично запълване на отливната форма. По този начин се получават чисти и фини отливки с еднородна структура и гладки повърхнини.

### **ПРИЛОЖЕНИЕ**

Отливане на детайли в бижутерията и зъботехниката.



Машините AproCast са компактни, изработени от следните компоненти:

- Захранващ блок, включващ полупроводников високочестотен генератор за топене.

- Високочестотен трансформатор и кондензаторна батерия.

- Центрофуга с въртящо се рамо за леене на метал.

- Контролен пулт.

- Водно охлаждане.

Всички компоненти са компактно поместени в корпуса на машината на лесно достъпно място. Високочестотната секция е проектирана за високо напрежение. Отдадено е голямо значение на лесната поддръжка на всички модули.



AproCast are compact, microprocessor controlled machine, designed on the following components:

- Power supply device including semiconductor high-frequency generator for melting of metals.

- High frequency transformet and capacitor battery

- Centrifuge with rotating arm for the casting metal

- Control panel.

- Water-cooling;

All components are clearly arranged in the machine housing and at easy accessible place. The high frequency section is designed for high voltage. Most importance was given to easy maintenance of all modules.

#### Капацитет / Capacity:

Стандартен тигел / Standard crucible	
Зъботехническа сплав / Dental alloy	20 - 80 gr
Хромникелова немагнитна стомана / Innox non-ferrous steel	20 - 80 gr
Платина / Platinum	20 - 200 gr
Тигел с графитна вложка / Crucible with graphite coating	
Злато / Gold	5 - 80 gr
Сребро / Silver	5 - 80 gr

#### Технически характеристики / Technical characteristics:

Захранване / Power supply	1N - 220V/50Hz
Мах консумация на мощност / Max power consumption	6kW
Работна честота на генератора / Operating frequency of the generator	48 kHz
Скорост на въртене на рамото / Rotating velocity of the arm	500 revs/min
IP защита / IP protection	IP20
Лъчезащитно стъкло / Protecting glass	type C5 - No9
Ефективен обем на тигела / Effective volume of the crucible	25mm <sup>2</sup>
Мах. размер на муфата / Max. size of the flask	φ70x80
Нето тегло / Net weight	100kg

Апронекс ООД;  
5300 Габрово; ПК 187;  
тел. 066 819 300; факс 066 819 302;  
e-mail: office@apronecs.bg;  
Internet: www.apronecs.bg  
www.induction-heating.com

Apronecs Ltd;  
5300 Gabrovo; PO Box 187;  
tel. 066 819 300; fax 066 819 302;  
e-mail: office@apronecs.bg;  
Internet: www.apronecs.bg  
www.induction-heating.com